

آستری اپوکسی زینک ریچ پلی آمید مخصوص

توضیحات

آستری اپوکسی زینک ایکالر یک پرایمر دو جزئی اپوکسی-لی آمید می باشد پیگمنت به کار رفته در این پرایمر پودر روی می باشد که باعث حفاظت سطح فلز در برابر خوردگی به طریق کاتدیک می گردد. این آستری دقیقاً مطابق بر استاندارد ۲۰۵IPS – M – TP می باشد و مکانیزم سخت شدن آن واکنش بین اجزا بوده و از جمله خواص آن عبارتند از:

۱. آستری ضد خوردگی بسیار عالی
۲. مقاومت شیمیایی بسیار خوب
۳. سختی مناسب
۴. مقاومت حرارتی تا ۱۸۰ درجه سانتیگراد
۵. مقاومت سایشی عالی
۶. مقاوم در برابر آب و رطوبت
۷. چسبندگی عالی بر روی سطوح فولادی
۸. قابلیت اجرای لایه های بعدی تا ۳۰ رو

موارد مصرف

از این پوشش به عنوان پرایمر در سیستم پوشش بر روی سطوح فلز به منظور حفاظت از خوردگی استفاده می شود. به جهت حفاظت کاتدیک از این پرایمر در شرایط مختلف صنعتی و دریایی شدیداً خورنده می توان استفاده نمود. همچنین از این پرایمر در مناطق مرطوب و غیر شیمیایی نیز به صورت تک لایه استفاده می شود. از جمله موارد مصرف آن عبارت است از:

- سکوها و تاسیسات حفاری
- تاسیسات و تجهیزات در تماس با رطوبت
- قسمت های خارجی مخازن نگهداری
- پالایشگاه ها ، نیروگاه ها و کارخانجات شیمیایی
- سازه ها و تاسیسات فلزی ساحلی و فرا ساحلی
- سازه های فلزی، لوله ها، پلها و تاسیسات دریایی

آستری اپوکسی زینک ریچ پلی آمید مخصوص

مشخصات فنی

فام	خاکستری و فام ها محدود
درصد جامد حجمی	75 ± 2
زمان انبارداری	یکسال
ضخامت پیشنهادی	۷۰ میکرون
دانسیته	$2,7 \pm 0,05$
پوشش تئوری ۷۰ میکرون برای هر کیلوگرم	۳,۴ مترمربع
پوشش تئوری: ۷۰ میکرون برای هر لیتر	۹,۲ مترمربع
درصد جامد وزنی	90 ± 1
تعداد اجزا	دو جزئی

شرایط خشک شدن و پوشش دهی

زمان اعمال لایه بعدی			زمان خشک شدن			
ملاحظات	حداکثر	حداقل	سخت شدن کامل	عمقی	سطحی	دما
عوامل دیگری از جمله ضخامت فیلم رنگ و تغییرات دما و ... بر زمان خشک شدن تاثیر دارد.	۶ روز	۱۲ تا ۲۴ ساعت	۷ روز	۲۴ ساعت	۲ ساعت	۲۵ درجه سانتیگراد

آستری اپوکسی زینک ریچ پلی آمید مخصوص

شرایط و تجهیزات اعمال

تینر	TED (تینر اپوکسی)
دمای اعمال	۵ تا ۵۰ درجه سانتیگراد
حداکثر رطوبت نسبی	۸۰ درصد
نسبت اختلاط	۹۴ به ۶
دمای سطح	۳ تا ۵ درجه بالای نقطه شبنم
روش اعمال	اسپری هوا، اسپری بدون هوا و برس و رول
عمر مفید مخلوط رنگ و هاردنر	۵ ساعت در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	رول
درصد حلال	۷-۱۰ درصد	۳-۵ درصد	۵-۷ درصد	۴-۶ درصد
فشار سرنازل	۴-۵ بار	۱۴۰-۱۶۰ بار		
قطر سر نازل	۱/۴ تا ۲ میلیمتر	۴/۵ تا ۵/۵ میلیمتر		
درصد حلال	۷-۱۰ درصد	۳-۵ درصد	۵-۷ درصد	۴-۶ درصد

آستری اپوکسی زینک ریچ پلی آمید مخصوص

آماده سازی سطح

سطوح رنگ آمیزی شده – این سطوح باید کاملاً تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملاً خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

سطوح فولادی- سطح فولاد را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطوح را با روش های مختلف از قبیل سند بلاست تا درجه ۲/۵ سوئدی یا به وسیله ابزار مکانیکی تا درجه ISO-ST ۳ انجام دهید. در سازه های فلزی و نقاط جوشکاری شده و گوشه ها باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی گردد. بعد از انجام زنگ زدایی و ایجاد پروفایل ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگی ها را با فشار باد عاری از رطوبت و چربی و با روش وکیوم از روی سطح زدوده و کاملاً تمیز نمایید. دقت شود که اعمال لایه اول (پرایمر) باید حداکثر دو ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

سطوح بتنی - اگر بتون تازه باشد، باید ۲۸ روز از اعمال بتن گذشته باشد (سطح بتن کاملاً خشک شده باشد) در صورتی که بتون قدیمی باشد باید سطح توسط آب شیرین شستشو گردد تا آلاینده هایی از قبیل نمکهای تشکیل شده، چربی، گرد و غبار، ذرات سست و ناپایدار و ... از سطح آن بر طرف گردد. توصیه می گردد در صورت نیاز خصوصاً در مورد بتون های قدیمی از چربیگیرهای قلیایی برای پاک شدن کلیه آلاینده ها استفاده گردد و عملیات شستشو با آب بعد از چربیگیری تکرار گردد در ادامه به جهت ایجاد زبری مناسب به دو روش شیمیایی و مکانیکی می توان عمل نمود در روش مکانیکی توسط ابزار مکانیکی power tool زبری مناسب روی سطح ایجاد شده و در نهایت توسط فشار بادی عادی از رطوبت و چربی و یا به روش خلا سطح از کلیه ذرات بجا مانده پاک شده و آماده رنگ آمیزی می گردد در روش شیمیایی زبری سطح توسط اسیدهای مناسبی بر روی بتون صورت می گیرد. (acid pickling) در نهایت سطح با آب شیرین شستشو و پس از خشک شدن، آماده رنگ آمیزی می گردد.

دستورالعمل رنگ آمیزی

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را هم زده تا کاملاً مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند. سپس هاردنر مربوطه را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملاً میکس نمایید تا یکنواخت گردد. تینر مخصوص اپوکسی را به مقدار مناسب (مقدار آن بسته به روش اعمال متغیر می باشد) به مخلوط اضافه نموده و به هم بزنید تا رنگ قابل اجرا گردد سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل

رنگ فوق قابل اشتعال بوده بنا بر این باید در ظرف دربسته و پلمپ شده و به دور از رطوبت و آتش و جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود.

توصیه می گردد بعد از باز کردن درب ظرف محتویات آن را در کوتاه ترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار ۲۰ درجه سانتیگراد می باشد.

ایمنی

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک و عینک و روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.