

آستری اکلیدی سرنجی (IPS-M-TP-۱۱۵)

توضیحات

آستری آلکیدی سرنجی ایکالر به صورت تک جزئی بوده و بر پایه رزین آلکید تقویت شده تهیه می شود. این آستری طبق مشخصات فنی استاندارد – IPS-M-TP-۱۱۵ تهیه شده است. مکانیزم سخت شدن آن حاصل اکسیداسیون و پخش حلال می باشد. از جمله خواص آن عبارتند از :

۱. مقاومت سایشی خوب
۲. مقاومت در برابر آب و رطوبت
۳. مقاومت در برابر روغن ها و مواد شیمیایی و مواد نفتی
۴. اجرای آسان و سریع
۵. چسبندگی بسیار عالی بر روی بتن و سطوح بنایی و فلزی
۶. مقاومت خوردگی مناسب

موارد مصرف

از این آستری به عنوان لایه پرایمر برای سیستم های با قابلیت متوسط و خوب از نظر خوردگی استفاده می شود و به خاطر قیمت و شرایط استفاده آسان قابلیت های ویژه ای را احراز می کند. از جمله موارد مصرف آن عبارت است از:

- صنایع دریایی
- خطوط لوله و سازه های فلزی و بتنی
- لوله های گاز و نفت
- پالایشگاه ها و نیروگاه ها و کارخانجات شیمیایی
- تجهیزات حفاری

مشخصات فنی

فام	نارنجی
درصد جامد حجمی	۶۰±۲
زمان انبارداری	یکسال
ضخامت پیشنهادی	۵۰ تا ۱۰۰ میکرون
دانسیته	۰،۰۵ ± ۱،۶۵
پوشش تئوری ۷۰ میکرون	۵،۲ مترمربع برای هر کیلوگرم
نوع تینر	تینر آلکلیدی

شرایط خشک شدن و پوشش دهی

ملاحظات	زمان اعمال لایه بعدی		زمان خشک شدن			
	حداکثر	حداقل	سخت شدن کامل	عمقی	سطحی	دما
عوامل دیگری از جمله ضخامت فیلم رنگ و تغییرات دما و ... بر زمان خشک شدن تاثیر دارد.	۷ روز	۱۲ ساعت	۶ روز	۲ روز	۴ ساعت	۲۵ درجه سانتیگراد

تینر	تینر آلکیدی
دمای اعمال	۵ تا ۵۰ درجه سانتیگراد
حداکثر رطوبت نسبی	۸۰ درصد
دمای سطح	۳ تا ۵ درجه بالای نقطه شبنم
روش اعمال	اسپری هوا، اسپری بدون هوا و برس و رول

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	رول
درصد حلال	۷-۱۰ درصد	۳-۵ درصد	۵-۷ درصد	۴-۶ درصد
فشار سرنازل	۲-۵ بار	۱۴۰ - ۱۶۰ بار		
قطر سر نازل	۱/۲ تا ۱/۸ میلیمتر	۵/۳ تا ۵/۵ میلیمتر		
فاصله دست	۳۰-۵۰ سانتیمتر	۴۰-۶۰ سانتیمتر		

آستری اکلیدی سرنجی (IPS-M-TP-۱۱۵)

آماده سازی سطح

سطوح رنگ آمیزی شده - این سطوح باید کاملا تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملا خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

سطوح فولادی- سطح فولاد را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطوح را با روش های مختلف از قبیل سند بلاست تا درجه ۲/۵ سوئدی یا به وسیله ابزار مکانیکی تا درجه ISO-ST ۳ انجام دهید. در سازه های فلزی و نقاط جوشکاری شده و گوشه ها باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی گردد. بعد از انجام زنگ زدایی و ایجاد پروفایل ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگی ها را با فشار باد عاری از رطوبت و چربی و با روش وکیوم از روی سطح زدوده و کاملا تمیز نمایید. دقت شود که اعمال لایه اول (پرایمر) باید حداکثر دو ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

سطوح بتنی - اگر بتون تازه باشد، باید ۲۸ روز از اعمال بتن گذشته باشد (سطح بتن کاملا خشک شده باشد) در صورتی که بتون قدیمی باشد باید سطح توسط آب شیرین شستشو گردد تا آلاینده هایی از قبیل نمکهای تشکیل شده، چربی، گرد و غبار، ذرات سست و ناپایدار و ... از سطح آن بر طرف گردد. توصیه می گردد در صورت نیاز خصوصا در مورد بتون های قدیمی از چربیگیرهای قلیایی برای پاک شدن کلیه آلاینده ها استفاده گردد و عملیات شستشو با آب بعد از چربیگیری تکرار گردد در ادامه به جهت ایجاد زبری مناسب به دو روش شیمیایی و مکانیکی می توان عمل نمود در روش مکانیکی توسط ابزار مکانیکی power tool زبری مناسب روی سطح ایجاد شده و در نهایت توسط فشار بادی عادی از رطوبت و چربی و یا به روش خلا سطح از کلیه ذرات بجا مانده پاک شده و آماده رنگ آمیزی می گردد در روش شیمیایی زبری سطح توسط اسیدهای مناسبی بر روی بتون صورت می گیرد. (acid pickling) در نهایت سطح با آب شیرین شستشو و پس از خشک شدن، آماده رنگ آمیزی می گردد.

دستورالعمل رنگ آمیزی

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را هم زده تا کاملا مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند. سپس هاردنر مربوطه را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملا میکس نمایید تا یکنواخت گردد. تینر مخصوص اکلیدی را به مقدار مناسب (مقدار آن بسته به روش اعمال متغییر می باشد) به مخلوط اضافه نموده و به هم بزینید تا رنگ قابل اجرا گردد سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید.

نگهداری و حمل و نقل

رنگ فوق قابل اشتعال بوده بنا بر این باید در ظرف دربسته و پلمپ شده و به دور از رطوبت و آتش و جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود.

توصیه می گردد بعد از باز کردن درب ظرف محتویات آن را در کوتاه ترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار ۲۰ درجه سانتیگراد می باشد.

ایمنی

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک و عینک و روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.