

رنگ اکریلیک سیلیکون ۴۰۰ درجه سانتیگراد

توضیحات

رنگ نسوز اکریلیک سیلیکون ایکالر یک رنگ مقاوم حرارتی با پیگمنت آلومینیوم می باشد. مکانیزم سخت شدن رنگ واکنش بین مولکولی می باشد که در اثر حرارت انجام می شود و اگر در شرایط محیط قرار گیرد سخت شدن آن سطحی خواهد بود این رنگ طوری طراحی گردیده که تا دمای ۴۰۰ درجه سانتیگراد را به راحتی تحمل می نماید. از جمله خواص تامین شده از این پوشش عبارتست از :

۱. چسبندگی خوب به سطح
۲. مقاومت آب و هوایی خوب
۳. مقاومت در برابر شوک حرارتی
۴. قابل اعمال بر روی پرایمر زینک اتیلی سیلیکات
۵. مقاومت عالی در برابر حرارت پیوسته تا ۴۰۰ تا درجه سانتیگراد
۶. مقاومت عالی در برابر حرارت نا پیوسته تا ۴۵۰ تا درجه سانتیگراد

موارد مصرف

از این رنگ برای تزیین و حفاظت بر روی فلزاتی که در دمای بالا و با حرارت به کار می روند استفاده می گردد از موارد استفاده از آن عبارت است از:

- لوله ها و مخازن حاوی سیال با حرارت بالا
- کوره های صنعتی و فضاهای با حرارت بالا
- سطوح در معرض حرارت در نیروگاه های حرارتی و پالایشگاه ها

رنگ اکریلیک سیلیکون ۴۰۰ درجه سانتیگراد

مشخصات فنی

فام	مشکی و نقره ای (فام های محدود)
درصد جامد حجمی	۴۱±۲
زمان انبارداری	۱۲ ماه در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد
ضخامت پیشنهادی	۳۰ میکرون
دانسیته	۱,۱۶ ± ۰,۰۵
پوشش تئوری ۳۰ میکرون برای هر کیلوگرم	۱۲ مترمربع
پوشش تئوری ۳۰ میکرون برای هر لیتر	۱۴ مترمربع

شرایط خشک شدن و پوشش دهی

زمان اعمال لایه بعدی		زمان خشک شدن				
ملاحظات	حداکثر	حداقل	سخت شدن کامل	عمقی	سطحی	دما
عوامل دیگری از جمله ضخامت فیلم رنگ و تغییرات دما و ... بر زمان خشک شدن تاثیر دارد.	-	۱ ساعت	بعد از پخت در دمای ۲۵۰ درجه سانتیگراد در طول ۱ ساعت		۵۰ دقیقه	۲۵ درجه سانتیگراد



رنگ اکریلیک سیلیکون ۴۰۰ درجه سانتیگراد

شرایط و تجهیزات اعمال

تینر	تینر سیلیکونی
دمای اعمال	۵ تا ۵۰ درجه سانتیگراد
حداکثر رطوبت نسبی	۸۰ درصد
دمای سطح	۳ تا ۵ درجه بالای نقطه شبنم
روش اعمال	اسپری هوا، اسپری بدون هوا و برس و رول

شرایط اعمال	اسپری معمولی	اسپری بدون هوا	برس	رول
درصد حلال	۷-۹ درصد	۳-۵ درصد	۴-۶ درصد	۴-۶ درصد
فشار سرنازل	۲-۵ بار	۱۲۰-۱۵۰ بار		
قطر سر نازل	۱/۲ تا ۱/۸ میلیمتر	۰/۳۵ تا ۰/۵ میلیمتر		
درصد حلال	۳۰-۵۰ درصد	۴۰-۶۰ درصد		

سطوح رنگ آمیزی شده – این سطوح باید کاملا تمیز و عاری از هر گونه چربی و آلاینده های دیگر باشد. قبل از رنگ آمیزی سطح باید کاملا خشک گردد و اگر مدت زمان زیادی از اعمال رنگ زیرین گذشته باشد زبری مناسبی توسط سنباده نرم بر روی سطح ایجاد گردد.

سطوح فولادی- سطح فولاد را با حلال مناسب شستشو دهید تا عاری از چربی و نمک و هر گونه آلاینده دیگر گردد. زنگ زدایی و ایجاد پروفایل بر روی سطوح را با روش های مختلف از قبیل سند بلاست تا درجه SA ۲/۵ سوئدی یا به وسیله ابزار مکانیکی تا درجه ISO-ST۳ (SSPC-SP1۰) انجام دهید. در سازه های فلزی و نقاط جوشکاری شده و گوشه ها باید صاف و صیقلی و عاری از هر گونه زائده و تیزی گردد. بعد از انجام زنگ زدایی و ایجاد پروفایل ذرات حاصل از آماده سازی و سایر آلودگی ها را با فشار باد عاری از رطوبت و چربی و با روش وکیوم از روی سطح زدوده و کاملا تمیز نمایید. دقت شود که اعمال لایه اول (پرایمر) باید حداکثر دو ساعت بعد از آماده سازی انجام پذیرد.

دستورالعمل رنگ آمیزی

بعد از آماده سازی سطح و انتخاب نحوه رنگ آمیزی، ابتدا رنگ را هم زده تا کاملا مخلوط گردد، دقت شود که هیچگونه رسوبی در ته ظرف باقی نماند. سپس هاردنر مربوطه را با نسبت پیشنهادی به رنگ اضافه نموده و مخلوط را کاملا میکس نمایید تا یکنواخت گردد. تینر مخصوص TSI را به مقدار مناسب (مقدار آن بسته به روش اعمال متغییر می باشد) به مخلوط اضافه نموده و به هم بزنید تا رنگ قابل اجرا گردد سپس با ابزار مناسب رنگ را اعمال نمایید. شایان ذکر است که به علت دانسیته زیاد سرعت ته نشینی زیاد بوده و باید در حین اعمال رنگ مرتباً عمل همزدن ادامه یابد تا رنگ کامل یکنواخت باشد. رطوبت نسبی محیط اعمال بالای ۶۰ درصد باشد. در محیط های با درصد رطوبت پایین تر بایستی روزانه چندین بار به سطح اعمال شده آب پاشیده شود تا فیلم کاملا سخت شود.

نگهداری و حمل و نقل

رنگ فوق قابل اشتعال بوده بنا بر این باید در ظرف دربسته و پلمپ شده و به دور از رطوبت و آتش و جریان شدید برق و مواد محترقه نگهداری شود.

توصیه می گردد بعد از باز کردن درب ظرف محتویات آن را در کوتاه ترین زمان مصرف نمایید. دمای مناسب انبار ۲۰ درجه سانتیگراد می باشد.

ایمنی

هنگام کاربرد رنگ از تجهیزات ایمنی نظیر ماسک و عینک و روپوش و تهویه مناسب استفاده گردد. در صورت تماس با پوست محل را با پارچه آغشته به حلال مناسب تمیز نموده و با مقدار زیادی آب ولرم و صابون شستشو نمایید. از تنفس بخارات رنگ به ویژه در هنگام اعمال اجتناب گردد.